



RACCORDI INTERMEDI A SALDARE PER ELETTROFUSIONE - PN6

RACCORDI INTERMEDI A SALDARE PER ELETTROFUSIONE

DN/pollici	d _{int} [mm]	s [mm]	d _{ext} [mm]
40 - 1" 1/2	40,8	4,6	50
50 - 2"	51,4	5,8	63
65 - 2" 1/2	61,4	6,8	75
80 - 3"	73,6	8,2	90
100 - 4"	90	10	110
125 - 5"	102,2	11,4	125



RACCORDI INTERMEDI A SALDARE PER ELETTROFUSIONE - PN6

RACCORDI INTERMEDI DI RIDUZIONE

Tubazione 1			Tubazione 2		
DN/pollici	s [mm]	d _{ext} [mm]	DN/pollici	s [mm]	d _{ext} [mm]
50 - 2"	5,8	63	40 - 1" 1/2	4,6	50
65 - 2" 1/2	6,8	75	50 - 2"	5,8	63
80 - 3"	8,2	90	50 - 2"	5,8	63
80 - 3"	8,2	90	65 - 2" 1/2	6,8	75
100 - 4"	10	110	40 - 1" 1/2	4,6	50
100 - 4"	10	110	50 - 2"	5,8	63
100 - 4"	10	110	65 - 2" 1/2	6,8	75
100 - 4"	10	110	80 - 3"	8,2	90
125 - 5"	11,4	125	80 - 3"	8,2	90
125 - 5"	11,4	125	100 - 4"	10	110